



DMS

Druckmess-System – optimiert den Füllprozess

Kurvensicher in Kombination mit dem Heißkanalregler

Seit 2018 in unserem Sortiment: Das Druckmess-System DMS überzeugt durch Präzision im Bereich Füllstudien und ermöglicht die Optimierung der Zykluszeiten im Füllprozess. Durch die automatische Gut-/Schlechtteileerkennung wird ein hoher Automatisierungsgrad erreicht. Die Druckkurve zeigt, ob die Temperatur zur Schmelzung des Rohstoffs erhöht oder verringert werden muss, um eine optimale Füllung der Kavität zu erreichen. Die Einstellungen für den Werkzeuginnendruck werden in nur einem Werkzeugdatensatz gespeichert. Die Visualisierung erfolgt über den angeschlossenen Temperaturregler. DMS ist unabhängig vom Fabrikat des Sensorherstellers einsetzbar.

Die wichtigsten Features im Überblick:

- ✓ kompaktes Beistellgerät
- ✓ für 4 bis 32 Kanäle, in 4er-Schritten
- ✓ zusätzlicher Analogeingang 0–10 V
- ✓ Bedienung über Heißkanalregelgeräte
- ✓ automatische Druckpunktumschaltung

Technische Daten

Gehäuse:

Aluminium, Farbe RAL 5010 enzianblau, Sonderfarbe auf Anfrage

Maße/Gewicht:

lt. Tabelle „Geräteausführungen“ (s. Seite 2)

Kanäle (Druckeingänge):

4 bis 32 in 4-er Schritten mit 6-poligem Anschluss, Messbereich 0 – 2000 bar,

Empfindlichkeit 1,5 pC/bar bis 10 pC/bar
1 analoger Druckeingang 0–10 V/12-Bit

Bedienung/Visualisierung:

über beliebige Heißkanalregelgeräte der Baureihe „TP“ oder „VARIO“ (ab Programmversion 3.3)

Steuereingänge:

1 Kontakteingang 24 VDC für Zyklusstart
1 Kontakteingang 24 VDC für zukünftige Erweiterungen

Schaltausgänge:

1 potenzialfreier Schaltausgang (1 A/24 V)
für zukünftige Erweiterungen

Schnittstellen:

1x Ethernet zum Regelgerät der Baureihe „TP“ oder „VARIO“,
1x Ethernet zur externen Verwendung

Anschluss Druckaufnehmer:

siehe Geräteabbildung

Netzversorgung:

110...240 VAC +10...-10%, 50...60 Hz, 1 P/N/PE

Steuersicherung:

Schmelzsicherung MT 6,3 A, 5 x 20 mm

Netzanschluss:

Netzanschlusskabel mit Schuko-stecker, Länge 4 m

Umgebungstemperatur:

Betrieb 0...+50 °C, Lagerung -30...+70 °C

Klimatechnische Anwendungsklasse:

nach DIN 40040, relative Feuchte ≤ 75 % im Jahresmittel, keine Betauung

Schutzart:

IP20

Schutzklasse:

I

Bedienoberfläche



1. Heißkanalregelgerät
2. Visualisierung
3. Druckmess-System

Geräterückwand



1. Anschluss 0–10 V Eingang
2. Anschluss Druckaufnehmer
3. 2 x Ethernet-Anschluss
4. Steuersignale von der und zur Maschine
5. Netzanschluss

Die Rückseite kann kundenindividuell von dieser Darstellung abweichen.

Geräteausführungen

Typ	Kanäle	Artikel-Nr.	Größe (mm) B x H x T	Gewicht ca. (kg)
DMS 4	4	1700-0001-04	341 x 175 x 250	5
DMS 8	8	1700-0001-08		
DMS 12	12	1700-0001-12		
DMS 16	16	1700-0001-16		
DMS 20	20	1700-0001-20		
DMS 24	24	1700-0001-24		
DMS 28	28	1700-0001-28		
DMS 32	32	1700-0001-32		

0000: wird bei Sondergeräten durch eine kundenindividuelle Versionsnummer ersetzt

Eigenschaften

- zusätzlicher Analogeingang 0–10 V für (z. B. Druckmessung an der Schnecke)
- Steuerung, Bedienung und Werkzeugverwaltung erfolgt über die Heißkanalregelgeräte der Baureihen „TP“ oder „VARIO“ (ab Programmversion 3.3)
- Verwaltung von 3 Druckkurven pro Kanal (aktuell, letzte, vorletzte)
- unabhängig vom Sensorhersteller einsetzbar
- übersichtliche grafische Prozessdarstellung
- Kontakteingang für „Einspritzbeginn“ ist serienmäßig vorhanden
- Speicherung der Daten für Werkzeuginnendruck- und Heißkanaltemperatur in einem Werkzeugdatensatz sowie Kompatibilität zu allen Geräten der „TP“ oder „VARIO“-Baureihe

Zubehör

Artikel

Druckaufnehmer 2,5 mm	auf Anfrage
Druckaufnehmer 4,0 mm	910-00-40
Druckaufnehmer 5,0 mm	auf Anfrage
Kundenspezifische Anschlusskabel	auf Anfrage
Näherungssensor zur Ermittlung des Zyklusstarts	910-00-10



Tel.: +49 6201 259 58-19

vertrieb@fiege-electronic.com

Sie haben Fragen zu unseren Produkten?

Unsere kompetenten Mitarbeiter helfen Ihnen gerne weiter.