



## Sistemas de regulación del canal caliente Dispositivos con carácter sistémico

- Un único concepto para todos los tamaños
- Excelentes en todos los sistemas de canal caliente y grados de dificultad

### VARIO

- ✓ Equipo de sobremesa de 4 a 32 zonas en pasos de 4, control a través de microcontrolador con pantalla multitáctil basculante hacia abajo y hacia arriba de 7"
- ✓

### JETmaster TP

- ✓ Equipo de pie de 24 a 240 zonas en pasos de 8
- ✓ Mando desde PC industrial con panel táctil de 15"

## Interfaz de usuario



1. Pantalla táctil basculante de 7"
2. Puerto USB
3. Pulsador de red
4. Fusibles

## Parte posterior



1. Conexión del molde individualizada según el cliente
2. Conexión a la red individualizada según el cliente
3. Puerto Ethernet
4. Contacto de alarma
5. Descenso externo y refuerzo

La parte trasera puede diferir de esta imagen según versión del cliente.

## Interfaz de usuario



1. Ordenador industrial con pantalla táctil de 15"
2. Fusibles

## Parte posterior



1. Puerto USB Puerto Ethernet
2. Conexión del molde individualizada según el cliente
3. Conexión a la red individualizada según el cliente
4. Descenso externo y refuerzo
5. Contacto de alarma
6. Conmutador de alimentación

La parte trasera puede diferir de esta imagen según versión del cliente

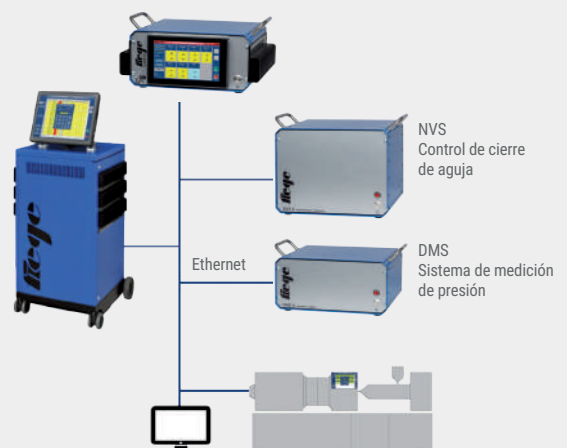
## Variantes combinables

A través del puerto Ethernet pueden almacenarse y administrarse de forma centralizada todos los datos del dispositivo y las configuraciones del molde.

Además, pueden acoplarse dispositivos adicionales como el control de cierre de aguja NVS\* y el sistema de medición de presión DMS\* con los aparatos. que se ocuparán del manejo y la visualización.

Pueden conectarse varias máquinas de inyección a través del puerto de datos convencional o por Ethernet, de modo que puedan manejarse y visualizarse a través de la pantalla de la máquina.

\*Véase la ficha de datos separada



## Características técnicas

### Carcasa:

De aluminio, color RAL 5010: azul genciana, color especial a petición

### Dimensiones / Peso:

Según tabla „Versiones de Aparatos“

### Regulador de temperatura:

Regulador de varios canales controlado por microprocesador con cálculo automático de los parámetros de regulación de cada zona

### Manejo / visualización:

**VARIO:** Microcontrolador con pantalla táctil basculante de 7"

**JETmaster TP:** Ordenador industrial con pantalla táctil de 15"

### Entrada de sondas:

Termoelemento Fe/Cu-Ni, permite cambio a Ni/CrNi con punto de medición comparativa interna

### Rango de temperaturas:

0-500°C, conmutable a 32-932°F

### Precisión de calibrado:

≤ 0,25 %

### Salidas de calefacción:

230 V en CA/16 A = 3.680 W por zona, algoritmo de conmutación sin interferencias, protegido con fusibles ultrarrápidos FF 16 A, 6,3 x 32 mm

### Salida de alarma:

Contacto de alarma libre de potencial con carga máxima hasta 250 V CA, 2 A (reversible)

### Desconexión de seguridad:

Eliminación de carga en caso de cortocircuito del triac

### Reducción / refuerzo:

activable manualmente de forma externa con 24 V en CC

### Conexión del molde:

individualizada según el cliente

### Alimentación por la red:

400 VAC +10...-10 %, 50...60 Hz, 3P/N/PE, otras tensiones especiales sobre demanda

### Conexión a la red:

**VARIO:** CEE 16 A, CEE 32 A, 4m

**JETmaster TP:** CEE 32 A, CEE 63 A, CEE 125 A, varios alimentadores, conector

### Puntos de intersección:

1 puerto USB externo, 1 Ethernet, OPC/UA, opcional RS 232, RS 485, TTY

### Fusible de control:

**VARIO:** 2 A 250 V de acción lenta (fusible reducido redondo de cableado radial)

**JETmaster TP:** Fusible MT 6.3 A, de 5 x 20 mm

### Temperatura ambiente:

Servicio 0...+50 °C, en almacén -30...+70 °C

### Clase de empleo climatológica:

según DIN 40040, humedad relativa ≤75 % de media anual, sin riesgo de condensación

### Tipo de protección:

IP20

### Clase de protección:

I

## Versiones de Aparatos

Tipo	Zonas	N.º de art.	Dimensión (mm) AnxAlxPr	Peso aprox. (kg)
VARIO 4	4	2410-xxxx-04	341 x 175 x 250	6
VARIO 8	8	2410-xxxx-08	341 x 175 x 250	7
VARIO 12	12	2410-xxxx-12	341 x 260 x 250	9
VARIO 16	16	2410-xxxx-16	341 x 260 x 250	10
VARIO 20	20	2410-xxxx-20	341 x 345 x 250	12
VARIO 24	24	2410-xxxx-24	341 x 345 x 250	13
VARIO 28	28	2410-xxxx-28	341 x 430 x 250	15
VARIO 32	32	2410-xxxx-32	341 x 430 x 250	16
JETmaster TP	24 a 96	1610-xxxx-96*	480 x 1360 x 470	
JETmaster TP	104 a 144	1610-xxxx-144*	480 x 1590 x 470	
JETmaster TP	152 a 192	1610-xxxx-192*	480 x 1800 x 470	
JETmaster TP	200 a 240	1610-xxxx-240*	Especial	

\*Se corresponde con el número de zonas

xxxx: se sustituirá por el número de versión individual del cliente

## Opciones

### Puertos serie

### N.º de art.

RS485

xxx1-xxxx-xx

RS232

xxx2-xxxx-xx

TTY

xxx3-xxxx-xx

## Funciones

- Control del microprocesador con algoritmo PID digital y adaptación automática
- Cada zona 230 V / 16 A, 3680W
- Niveles de acceso para operador, instalador y administrador
- Permite configuración en otros idiomas
- Conexión de arranque automática para el secado de quemadores húmedos
- Control de la temperatura
- Aviso de rotura de sensor y de polaridad inversa
- Cambio automático y manual a funcionamiento con accionador en caso de fallo de sensor
- Pueden activarse varias zonas a la vez y controlarse a través de la zona guía
- Reducción de temperatura manual regulable a través de la máquina de inyección; descenso retardado opcional
- Temporizador de desconexión del dispositivo en caso de superar el tiempo de un descenso externo (ajustable)
- Función de refuerzo manual y externa a través de la máquina de inyección, manejable con el temporizador de seguridad
- Temporizador de arranque para registros de datos almacenados del molde a través del reloj integrado
- Indicador de corriente [A] y potencia [W] de los distintos calentadores incluso con zonas apagadas
- Indicador del cable de conexión del molde incluso con zonas apagadas
- Supervisión de calefacciones
- Indicador del consumo de potencia
- Reducción de potencia en caso de sobrecarga de la conexión a la red
- Función de sincronización para un calentamiento uniforme de todas las zonas
- Gestión agrupada de moldes múltiples, de varios niveles o multicomponente
- Orden de calentamiento por grupos
- Detección rápida de fugas en el molde
- Conmutación de zona de regulación a zona de supervisión con control de los valores límite
- Contacto de alarma sin potencial que puede configurarse como apertura o cierre
- Desconexión de seguridad en caso de triac en corto
- Memoria de datos del molde para más de 500 moldes
- Los datos de la herramienta pueden transmitirse a todos los dispositivos de la serie TP y VARIO, de modo que el molde esté listo para funcionar de inmediato sin necesidad de una nueva puesta en servicio
- Registrador de temperatura para todas las zonas activas con función de exportación
- Función automática de control y diagnóstico del molde con protocolización (análisis del cableado)
- VARIO: conexión de dos dispositivos hasta 32 zonas en total. El manejo es a través de un dispositivo.
- Conexión vía Ethernet a otros dispositivos externos, como el control de cierre de aguja o el sistema de medición de presión, que pueden utilizarse, visualizarse y administrarse a través de los dispositivos de las series TP y VARIO
- JETmaster TP: pueden introducirse y rotularse hasta 8 imágenes por molde
- JETmaster TP: opcionalmente también con pantalla independiente
- Software para la administración, evaluación, documentación y archivo de los datos del molde
- Documentación de los procesos mediante la función de registros en USB o en la memoria interna
- Función de captura del contenido mostrado en la pantalla directamente como archivo de imagen en USB
- Puntos de intersección: 1 USB externo, 1 Ethernet, otros puertos opcionales para controlar la máquina de inyección a través de la pantalla
- Extremadamente compacto con un manejo uniforme, sencillo y lógico
- Sin ventilador, no requiere mantenimiento
- VARIO: transporte ligero gracias a las prácticas asas; dispositivos apilables
- Conexión del molde y conexión a la red conforme a los deseos del cliente, sin suplemento de precio
- En caso de necesidad, los triac pueden intercambiarse con menos asas
- Fusibles accesibles desde el exterior
- Actualizaciones de software gratuitas



Tel.: +49 6201 259 58-19

vertrieb@fiege-electronic.com

¿Tiene alguna pregunta sobre nuestros productos?

Nuestro competente personal estará encantado de ayudarle.