



Technique de régulation à canaux chauds Appareils de type système

- Un concept homogène pour toutes les tailles d'appareils
- Maîtrise parfaite de tous les systèmes à canaux chauds et de tous les degrés de difficulté

VARIO

- ✓ Appareil de table de 4 à 32 zones par pas de 4
- ✓ Commande par microcontrôleur avec écran tactile multipoint 7" orientable vers le bas et vers le haut

JETmaster TP

- ✓ Appareil sur pied de 24 à 240 zones par pas de 8
- ✓ Commande via ordinateur industriel avec

Interface utilisateur



1. Écran tactile multipoint 7" orientable
2. Connexion USB
3. Touche secteur
4. Fusibles

Face arrière de l'appareil



1. Connexion du moule personnalisée
2. Connexion secteur
3. Ext. Abaissement et boost
4. Contact d'alarme
5. Connexion Ethernet

La face arrière peut, selon la personnalisation client, différer de cette représentation.

Interface utilisateur



1. Industrie PC avec écran tactile de 15"
2. Fusibles

Face arrière de l'appareil



1. Connexion USB
Connexion Ethernet
2. Connexion du moule personnalisée
3. Connexion secteur personnalisée
4. Interrupteur de secteur
5. Ext. Abaissement et boost
6. Contact d'alarme

La parte trasera puede diferir de esta imagen según versión del cliente

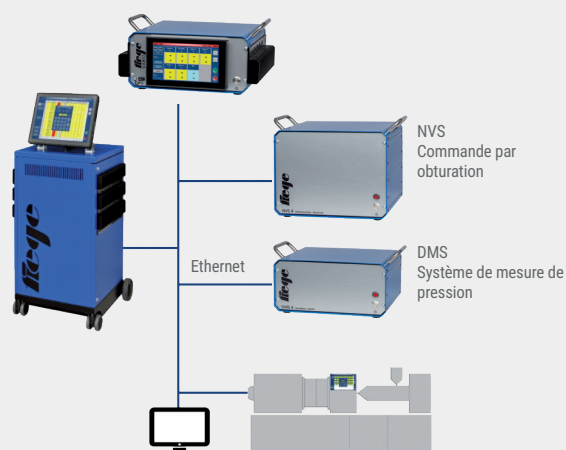
Variantes de combinaison

La connexion Ethernet permet de procéder à une mémorisation et une administration centrale de toutes les données des appareils et des réglages du moule.

Des appareils supplémentaires tels que la commande par obturation NVS* et le système de mesure de pression DMS* peuvent en outre être couplés aux appareils. Ils se chargent alors de la commande et de la visualisation.

Diverses machines de moulage par injection peuvent être raccordées via des interfaces de données conventionnelles ou via Ethernet, autorisant la commande et la visualisation depuis l'écran de la machine.

*Voir fiche technique distincte



Caractéristiques techniques

Boîtier :

Aluminium, couleur RAL 5010 bleu gentiane, couleur spéciale sur demande

Cotes / poids :

cf. tableau « Exécutions des appareils »

Régulateur de température :

Régulateur multicanaux à commande par micro-processeur avec calcul automatique individuel des paramètres de régulation pour chaque zone

Commande / visualisation :

VARIO : Microcontrôleur avec écran tactile multipoint 7" orientable

JETmaster TP : L'ordinateur industriel avec écran tactile 15"

Entrée de la sonde :

Thermocouple Fe/CuNi, commutable sur Ni/CrNi avec point de mesure de comparaison interne

Plage de température :

0-500°C, commutable sur 32-932°F

Précision d'étalonnage :

≤ 0,25 %

Sorties de chauffage :

230 VAC/16 A =3680 W par zone, algorithme à commutation sans perturbation, protégées par des fusibles ultrarapides FF 16 A, 6,3 x 32mm

Sortie d'alarme :

Contact d'alarme exempt de potentiel, supportant max. 250 VAC / 2A (possibilité d'inversion)

Coupeure de sécurité :

Délestage avec triac claqué (court-circuit)
Abaissement / Boost
Possibilité de commutation manuelle et externe via 24 VDC

Connexion du moule :

Personnalisée

Alimentation secteur :

400 VAC +10...-10%, 50...60 Hz, 3 P/N/PE, autres tensions sur demande

Raccordement de réseau :

VARIO : CEE 16 A, CEE 32 A, 4m
JETmaster TP : CEE 32A, CEE 63A, CEE 125A, alimentation multiple, connecteur accolé

Interfaces :

1X USB-externe, 1x Ethernet, OPC-UA, en option : RS232, RS485, TTY

Coupe-circuit :

VARIO : 2 A 250 V à action retardée (fusible miniature rond à câblage radial)
JETmaster TP : fusible MT 6,3 A, 5 x 20mm

Température ambiante :

Service 0...+50 °C, stockage -30...+70 °C

Classe d'application climatique :

Selon DIN 40040, humidité relative ≤ 75 % en moyenne annuelle, sans condensation

Degré de protection :

IP20

Classe de protection :

I

Exécutions des appareils

Type	Zones	N° réf.	Dimensions (mm) L x H x P	Poids env. (kg)
VARIO 4	4	2410-xxxx-04	341 x 175 x 250	6
VARIO 8	8	2410-xxxx-08	341 x 175 x 250	7
VARIO 12	12	2410-xxxx-12	341 x 260 x 250	9
VARIO 16	16	2410-xxxx-16	341 x 260 x 250	10
VARIO 20	20	2410-xxxx-20	341 x 345 x 250	12
VARIO 24	24	2410-xxxx-24	341 x 345 x 250	13
VARIO 28	28	2410-xxxx-28	341 x 430 x 250	15
VARIO 32	32	2410-xxxx-32	341 x 430 x 250	16
JETmaster TP	24 à 96	1610-xxxx-96*	480 x 1360 x 470	
JETmaster TP	104 à 144	1610-xxxx-144*	480 x 1590 x 470	
JETmaster TP	152 à 192	1610-xxxx-192*	480 x 1800 x 470	
JETmaster TP	200 à 240	1610-xxxx-240*	spécial	

*correspond au nombre de zones

xxxx : est remplacé par un numéro de version spécifique au client

Options

Interfaces série

N° réf.

RS485

xxx1-xxxx-xx

RS232

xxx2-xxxx-xx

TTY

xxx3-xxxx-xx

- Régulateur à microprocesseur avec algorithme PID numérique et adaptation automatique
- Chaque zone 230V / 16 A, 3680W
- Niveaux d'accès pour opérateur, régleur et administrateur
- Possibilité de paramétrage de toutes les langues
- Commutation de démarrage automatique pour séchage de chauffages humides
- Surveillance de température
- Affichage de rupture de la sonde et d'inversion de polarité
- Commutation automatique et manuelle sur mode régulateur en cas de défaut de capteur
- Possibilité de commutation en parallèle d'un nombre de zones au choix et pilotage par zone maîtresse
- Commande manuelle et via la machine de moulage par injection de l'abaissement de température, au choix avec temporisation d'abaissement
- Timer de coupure des appareils en cas de dépassement de temps d'un abaissement externe (réglable)
- Commande manuelle et externe via la machine de moulage par injection de la fonction Boost avec timer de sécurité
- Timer de démarrage pour bloc d'informations du moule via interrupteur horaire intégré
- Affichage du courant [A] et de la puissance [W] des différents chauffages aussitôt que des zones sont désactivées
- Affichage de la puissance de connexion du moule aussitôt que des zones sont désactivées
- Surveillance du chauffage
- Affichage de la consommation électrique
- Réduction de puissance en cas de surcharge de la connexion secteur
- Fonction de synchronisation pour chauffage homogène de toutes les zones
- Administration groupée pour moules à empreintes multiples, à étages et à plusieurs composants
- Séquence de chauffage en groupes
- Détections précoces de fuites dans le moule
- Commutation de zone de régulation sur zone de surveillance avec surveillance de la valeur limite
- Contact d'alarme exempt de potentiel configurable comme contact de repos/travail
- Coupure de sécurité en cas de triac claqué
- Mémoire de données de moule pour plus de 500 moules
- Les données de moule sont transmissibles à tous les appareils des série TP et VARIO, les outils sont ainsi immédiatement opérationnels sans nouvelle mise en circuit.
- Enregistreur de température pour toutes les zones actives avec fonction d'exportation
- Fonction automatique de contrôle et de diagnostic du moule avec consignation dans un protocole (analyse du câblage)
- VARIO : combinaison de deux appareils totalisant jusqu'à 32 zones maximum. La commande s'effectue depuis un appareil.
- Possibilité de raccordement d'appareils externes supplémentaires, tels que commande par obturation et système de mesure de la pression, qui sont commandés, visualisés et gérés via les appareils des séries TP et VARIO
- JETmaster TP : il est possible d'insérer 8 images max. par moule et de les repérer par des désignations
- JETmaster TP : également disponible en option avec écran séparé
- Logiciel PC pour gestion, évaluation, documentation et archivage des données du moule
- Documentation du processus via une fonction de journalisation sur USB ou dans la mémoire interne
- Fonction de capture d'écran pour enregistrer directement le contenu de l'écran affiché sous forme de fichier image sur USB
- Interfaces : 1 x USB externe, 1 x Ethernet, autres interfaces en option pour commande via l'écran de la machine de moulage par injection
- Extrêmement compact, commande uniforme, simple et logique
- Sans ventilateur et exempt de maintenance
- VARIO : transport aisé grâce à des poignées pratiques, appareils empilables
- Connexion du moule et connexion secteur conformément au souhait du client, sans supplément
- Si nécessaire, quelques opérations suffisent pour remplacer les triacs
- Fusibles accessibles de l'extérieur
- Mises à jour du logiciel gratuites



EMKAS SAS

70 rue de Chartres
78610 Le Perray-en-Yvelines

Phone: +33 6 84 68 65 79
michel.cas@emkas.fr
<http://www.emkas.fr>