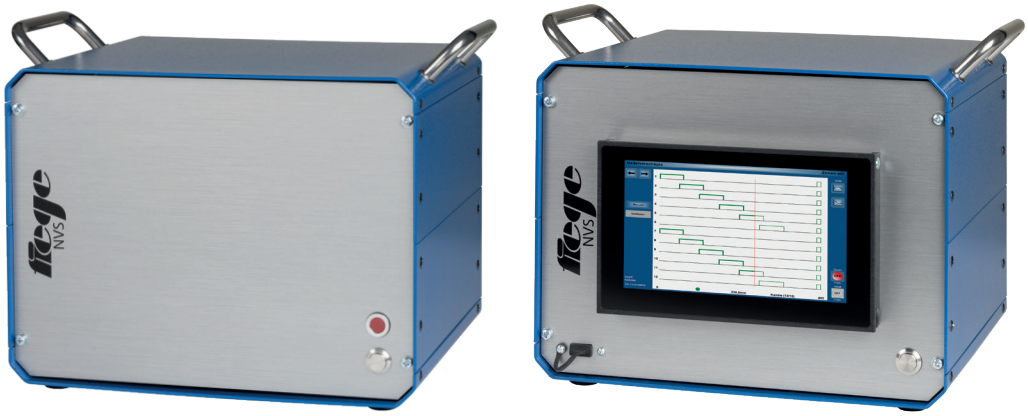


NVS y NVS-TP

Control de cierre de aguja

Por delante de la competencia - Usted elige:

Uno de los talentos más jóvenes de la casa Fiege electronic es la variante autónoma del acreditado control de cierre de aguja de la serie NVS. La variante NVS-TP dispone de su propia pantalla táctil y, por tanto, puede utilizarse de forma completamente independiente del regulador de canal caliente. La acreditada variante NVS amplía cualquier regulador de temperatura ya existente (a partir de la versión de software 3.0) con la funcionalidad de un control de cierre de aguja. Con este desarrollo, Fiege crea tendencias una vez más en el ámbito de la flexibilidad y la facilidad de uso. Los dispositivos de la serie NVS pueden utilizarse independientemente del fabricante del canal caliente.

Resumen de las principales funciones:

- ✓ Unidad lateral compacta como «NVS» o como variante autónoma «NVS-TP»
- ✓ Cubre de 4 a 32 canales en pasos de 4
- ✓ Accionamiento 24 V CC
- ✓ Manejo a través de los reguladores de canal caliente o mediante la pantalla táctil frontal (NVS-TP)
- ✓ Visualización flexible

Características técnicas

Carcasa:
De aluminio, color RAL 5010: azul genciana, color especial a petición

Dimensiones / Peso:
Según la tabla de versiones de aparatos mostrada más abajo

Canales:
4 - 32 en pasos de 4

Manejo / visualización:
NVS: A través de cualquier regulador de canal caliente de las series «TP» o «VARIO» (a partir de la versión de programa 3.0)
NVS-TP: A través de la pantalla táctil frontal

Salidas de potencia:
24VDC /1,25A=30W por canal

Control por recorrido:
hasta 1000mm, precisión 0.1mm

Control tiempo:
hasta 600 seg, precisión 0.1seg

Entradas de control:
Entradas de contacto para: Activación de la máquina, comienzo de la inyección y final de la presión de mantenimiento

Mensaje de alarma:
NVS: Contacto de alarma y mensaje en el regulador de canal caliente conectado
NVS-TP: Visualización en la pantalla y contacto de alarma libre de potencial.

Interfaces:
NVS:1 x Ethernet para futuras ampliaciones (1 x Ethernet para la conexión del regulador de canal caliente)

Conexión del molde:
Véase la ilustración del aparato o específica para el cliente (previa solicitud).

Alimentación por la red:
230 VAC +10...-10%, 50...60 Hz, 1P / N / PE, otras tensiones especiales sobre demanda

Fusible de control:
Fusible MT 6,3 A, de 5 x 20 mm

Conexión a la red:
Cable de conexión a red con enchufe con toma de tierra, longitud: 4 m.

Temperatura ambiente:
Servicio 0.. +50 °C, en almacén -0.. +70 °C

Clase de empleo climatológica:
según DIN 40 040, humedad relativa ≤ 75 % de media anual, sin riesgo de condensación

Grado de protección:
IP20

Clase de protección:
I

NVS Interfaz de usuario



1. Regulador de canal caliente
2. Visualización
3. Control de cierre de aguja

NVS Parte posterior



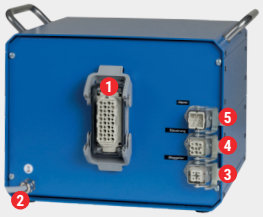
1. Conexión de electroválvulas
2. Conexión a la red
3. Conexión del transductor
4. Señales de control de la máquina
5. 2x LAN

NVS-TP Interfaz de usuario



1. Visualización y control de cierre de aguja en una sola carcasa

NVS-TP Parte posterior



1. Conexión de electroválvulas
2. Conexión a la red
3. Conexión del transductor
4. Señales de control de la máquina
5. Salida de alarma

Versiones de dispositivos

Canales	NVS	N.º de art.	NVS-TP	N.º de art.	Dimensión (mm) AnxAlxPr	Peso aprox. (kg)
4	NVS 4	1500-0000-04	NVS 4 TP	1520-0000-04	341 x 260 x 250	8
8	NVS 8	1500-0000-08	NVS 8 TP	1520-0000-08		
12	NVS 12	1500-0000-12	NVS 12 TP	1520-0000-12		
16	NVS 16	1500-0000-16	NVS 16 TP	1520-0000-16		
20	NVS 20	1500-0000-20	NVS 20 TP	1520-0000-20	341 x 345 x 250	12
24	NVS 24	1500-0000-24	NVS 24 TP	1520-0000-24		
28	NVS 28	1500-0000-28	NVS 28 TP	1520-0000-28		
32	NVS 32	1500-0000-32	NVS 32 TP	1520-0000-32		

0000: los aparatos especiales se sustituye por un número de versión específico del cliente)

Propiedades

- Accionamiento de 24 V CC para electroválvulas neumáticas e hidráulicas
- **NVS:** El control, el manejo y la administración de moldes se realizan a través de los reguladores de canal caliente de las series «TP» o «VARIO» (a partir de la versión de programa 3.0)
- **NVS TP:** Manejo y administración de moldes mediante la pantalla táctil frontal
- El proceso de inyección puede controlarse mediante el recorrido del husillo o el tiempo de inyección
- Pueden seleccionarse hasta 5 procesos de conexión por canal y ciclo
- El control manual forma parte del sistema para la puesta en marcha y los trabajos de mantenimiento

Artículo

Product	
Transductor de desplazamiento	hasta 1000 mm bajo pedido
Cable de conexión para transductor de desplazamiento	a petición
Cable de conexión para señales de máquina	
Cable de conexión para control de válvulas	

NUESTRO SOCIO COMERCIAL

Tel.: +49 6201 259 58-19

vertrieb@fiege-electronic.com

Tiene alguna pregunta sobre nuestros productos?

Nuestros competentes empleados le ayudarán con mucho

41/2026

Fiege electronic GmbH
Tel.: +49 6201 259 58-0

Im Technologiepark 5/1
info@fiege-electronic.com

D-69469 Weinheim
www.fiege-electronic.com